

PERFECT 

BASE

# PERFECT BASE

FERTIGUNGSSYSTEM FÜR  
INDIVIDUELLE MONOLITHISCHE  
BETONSCHACHTUNTERTEILE





## Return on investment

Steigerung der Verkaufszahlen durch rasche Verfügbarkeit, höhere Produktqualität und Erfüllung individueller Kundenanforderungen. **PERFECT** steigert in vielfältiger Weise die Wirtschaftlichkeit der Schachtunterteilerfertigung und die Wertschöpfung im Betonwerk:

- Optimierter Ressourceneinsatz: reduzierte Materialkosten, minimaler Personalaufwand, Vermeidung von Ausschuss.
- Alles aus einer Hand: innovative Produktionstechnik, optimierter Produktionsprozess, hochqualitative Formteile, Recycling Hilfsmaterial.
- Kurze Amortisationszeit durch Anpassung der Produktionstechnik an individuelle Kundenanforderungen.

## Anwenderfreundlich

Integrierter Versetzanker – sicheres Baustellenhandling. Alle relevanten Produktdaten vom Bau-Los bis zu individuellen Anschlusswinkeln können direkt am Schachtunterteil beschrieben werden – einfachere Zuordnung der Schachtunterteile auf der Baustelle.

## Kundenspezifisch

Jeder Schachtunterteil entspricht exakt der Kundenanforderung hinsichtlich Gerinnekonfiguration, Rohranschlussdurchmesser, Bermenneigung, Höhe und Neigung der Gerinne sowie Einsatz integrierter Dichtungen. Passgenaue Gerinneformen in jeder Ausprägung.

### Produktparameter

#### Nennweite:

600 bis 2100 mm

#### Rohranschlüsse:

100 bis 1000 mm

### Individuell bestimmbar

- Wandstärke
- Höhe (Gerinne, Lichte Höhe, Gesamthöhe)
- Neigung Gerinne
- Neigung Berme
- Anschlusswinkel
- Anzahl Anschlüsse
- Anschlusstypen
- Dichtungstypen (integriert, lose, Schachtfutter)

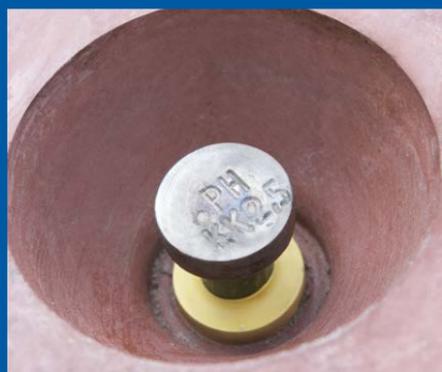
## Monolithisch – aus einem Guss!

Die Umsetzung individueller Kundenanforderungen in einer wirtschaftlichen Produktion und die Verwirklichung neuer Qualitätsmaßstäbe trotz rascher Verfügbarkeit – das ist **PERFECT**. Ein individuell ausgeformter monolithischer Schachtunterteil hergestellt mit einem vielfach bewährtem Fertigungssystem.

Gerinneausformungen und Rohranschlüsse werden mit 100%-ig auf die Kundenanforderung abgestimmten Formteilen aus recycelbarem Polystyrol innerhalb kürzester Zeit realisiert. Zusätzliche Vorteile eröffnet **PERFECT** durch den Einsatz von Hochleistungsbeton und die Lieferbereitschaft in weniger als 24 Stunden.

## Flexibilität

Stufenlose Anpassung der gewünschten Anschlusswinkel und Zulaufhöhe. Passende Formkörper für alle Arten und Dimensionen von Rohranschlüssen, wahlweise mit integrierten Dichtungen.





## PERFECT Base

# Das einzigartige INDUSTRIELLE FERTIGUNGSSYSTEM

### PERFECT Software

Reduktion des Aufwands für die Arbeitsvorbereitung durch den Einsatz der funktionalen **PERFECT**-Software zur vollständigen Produktdatenerfassung wie Durchmesser, Gefälle, Zuläufe oder Rohranschlüsse. Optimierung der logistischen Abläufe in der gesamten Schachtteileproduktion von der Auftrags erfassung über die Kalkulation, Arbeitsvorbereitung, Produktion bis hin zu kundenspezifischer Produktkennzeichnung und Versand.

### Datenerfassung - Schnittstellen

Die Erfassung der erforderlichen Produkteigenschaften erfolgt entweder direkt durch den Bediener des Fertigungssystems oder über einfach einzurichtende Schnittstellen aus allen gängigen Bestell- oder Planungssystemen. Unvollständige oder fehlerhafte Bestellungen werden durch die Bedienerführung von Beginn an vermieden. Die Richtigkeit der Produktionsdaten ist somit trotz höchster Flexibilität in der Auswahl der Produkteigenschaften sichergestellt.

### PERFECT Heißdrahtschneidetechnik

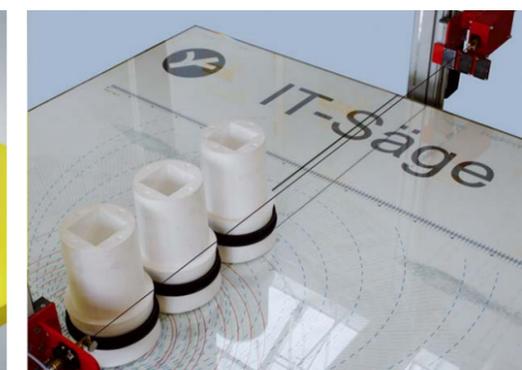
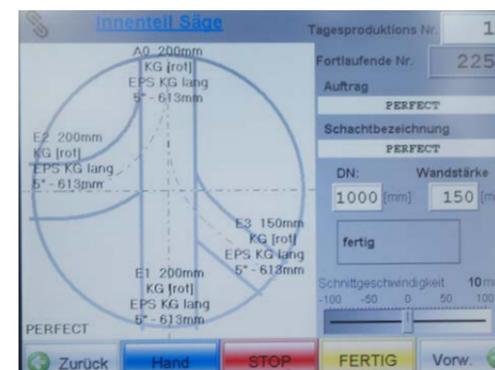
Der Schlüssel für die Ausformung beliebiger Gerinnekonfigurationen: modernste Heißdrahtschneidetechnik und passgenaue Formteile.

### Produktion

Die Produktion wird durch einfache Fertigungsschritte und optimierte logistische Abläufe wesentlich beschleunigt: trotz höchster Flexibilität in der Reihung einzelner Aufträge bleibt die Prozesssicherheit und Nachvollziehbarkeit aller Prozessparameter stets gewährleistet. Die Durchlaufzeit sinkt, die Wertschöpfung im Betonwerk steigt!

### Ergonomie

Die Vorbereitung der Form für die Schachtteilproduktion erfolgt unter ergonomischen Arbeitsbedingungen: Handling leichter Bauteile an einem leisen und sauberen Arbeitsplatz.





## Aus einem GUSS

### Individualität

Einsatz von Polystyrol-Formteilen als Negativ-Form für individuelle Gerinne-Konfigurationen.

### Einfach und schnell

Der Einsatz hochwertiger Formausrüstungen unterstützt den Arbeiter in der einfachen und raschen Bedienung, reduziert Rüst-, Reinigungs- und Wartungsarbeiten und führt zur gewünschten fugen- bzw. gratfreien Produktqualität.

Flexibles Fertigungssystem, in dem Formausrüstungen stationär oder mobil einsetzbar sind. In beiden Fällen können Standardabläufe wie das Betonieren oder Entschalen der erhärteten Produkte an Herstelleranforderungen angepasst werden.

### Monolithisch

Binnen Minuten entsteht durch das Gießen mit selbstverdichtendem Beton ein individueller monolithischer Schachtunterteil - mit oder ohne Bewehrung. Monolithische Ausführung in definierter Betonqualität (zB C40/50 oder C60/70) aus einem Guss, schalungserhärtert und ohne Nachbehandlung von Oberflächen.

Exakt ausgeführte Anschlussstellen durch planparallele und maßgenaue Oberflächen - für dichte und sichere Verbindungen. Dauerhafte Resistenz gegen chemische, thermische und mechanische Beanspruchung. Schachtunterteile aus selbstverdichtendem Beton übertreffen die Mindestanforderungen internationaler Normen (EN1917 + nationale Ergänzungsnormen).



### Umweltverträglichkeit

Der im Produktionsprozess eingesetzte Werkstoff ist zu 100 % recycelbar. Auf Kundenwunsch wird das Recyclat zurückgenommen und der Wiederverwertung zugeführt.

Durch ressourcenschonende Formkörper wird der Materialverbrauch minimiert. Zudem ist der Primärenergieaufwand, der zu CO<sub>2</sub>-Emissionen führt, unschlagbar niedrig.

### Standfest und auftriebssicher

Betonschachtunterteile verfügen alleine durch ihre Masse über eine hohe Standfestigkeit auch für tiefe Schachtbauwerke.

Bei besonders anspruchsvollen Grundwassersituationen können Schachtböden auch individuell mit einer zusätzlichen Auftriebssicherung hergestellt werden.

### Lieferung und Einbau in 24 Stunden

In weniger als 24 Stunden ist der Schachtteil mit dem individuell ausgeformten Gerinne bereit für den Transport zum Kunden. Sicherer Einbau des exakt auf die Anforderungen auf der Baustelle abgestimmten Schachtunterteiles mittels integrierter Versetzanker.



**SCHLÜSSELBAUER**   
TECHNOLOGY

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG  
Hörbach 4, 4673 Gaspolthofen  
Tel. +43 7735 71440  
E-mail: [sbm@sbm.at](mailto:sbm@sbm.at) | [www.sbm.at](http://www.sbm.at)

SCHLÜSSELBAUER North America LLC  
104 Hartmann Commerce Drive, TN 37090 USA  
Tel. +1 615 742 7274  
E-Mail: [support@sbt-na.com](mailto:support@sbt-na.com) | [www.sbt-na.com](http://www.sbt-na.com)