

SCHACHT- PRODUKTION

PERFECT BASE
EXACT 1500
MAGIC 1501
MAGIC 2500
PRECISE
RINGMASTER





PERFECT Base

DICHT

Der Qualitätsmaßstab im Schachtbau.

PERFECT-Betonschachtunterteile für Regen- und Schmutzwasserkanäle sind individuell an die Anforderungen jedes Projektes angepasst und in weniger als 24 Stunden in einzigartiger monolithischer Qualität verfügbar.

Produktionsspektrum

- Individuell – Anzahl und Durchmesser sowie Neigung und Winkel der erforderlichen Rohranschlüsse sowie die Höhe der Zuläufe können individuell festgelegt werden.
- Monolithisch – Aus einem Guss: Gleichbleibende, reproduzierbare Betonqualität ((SVB – hochfester Beton – Hochleistungsbeton) im gesamten Produkt – Berme, Boden, Wand – und hervorragende Oberflächenqualität ohne Nachbearbeitung.
- Anschluss aller Rohrarten möglich: Beton, Stahlbeton, Steinzeug, PVC, PEHD, PU, Guss, etc.

Anlagenkonzept

- PERFECT Fertigungssystem als Kombination aus hochwertigen Formausrüstungen und modernster Heißdrahtschneidetechnik für passgenaue Formteile, manuelle Produkt-Manipulation.
- PERFECT Fertigungssystem stufenweise automatisierbar: Von der manuellen Produkt-Manipulation bis zur vollautomatischen Umlaufanlage inkl. TRANSEXACT oder Hochregal-Aushärtezone.
- PERFECT Fertigungssystem inkl. Abwicklung aller dispositiven und logistischen Abläufe: von der vollständigen Produktdatenerfassung über Arbeitsvorbereitung bis Produktion, Lagerung und kundenspezifischen Produktkennzeichnung sind alle Arbeitsschritte in einem System integriert.

Leistungsprofil

- Hochqualitative, industriell gefertigte Betonschachtunterteile wahlweise in unterschiedlicher Betongüte
- Ausrichtung der Fertigungskapazität nach individuellen Kundenanforderungen, Mehrschichtbetrieb möglich
- Wirtschaftlicher Ressourceneinsatz durch reduzierte Materialkosten und optimierten Personalaufwand

Produktparameter
Nennweite
600 bis 2100 mm
Rohranschlüsse
100 bis 1000 mm
Wandstärke
100 bis 420 mm

Individuell bestimmbar
▪ Anzahl Anschlüsse
▪ Anschlusswinkel
▪ Höhe (Gerinne, Anschlüsse, Bauteil)
▪ Neigung Gerinne
▪ Neigung Berme



Totale Planungsfreiheit

- Maßfertigung individueller Betonschachtunterteile
- Alle Bauteile einschließlich projektspezifischer Sonderbauten können unter Nutzung eines Fertigungssystems geplant und hergestellt werden.

Sichtbare Qualität

PERFECT EPS-Formteile bieten ohne Nachbearbeitung der Gerinneformkörper und der Betongerinne glatte Betonoberflächen.

Dicht bis in den Rohranschluss

PERFECT Schachtunterteile sind aufgrund der wahlweisen Verwendung von SVB und integrierter, fest mit dem Beton verbundener Dichtungen absolut dicht.

Rascher und sicherer Einbau

- Anwenderfreundlicher Herstellprozess für individuelle Negative-Gerinne
- Von Beginn an hohe Produktivität in der Schachtfertigung durch die Herstellung von durchschnittlich 12 kompletten EPS-Negativ-Gerinnen pro Stunde von einem Arbeiter
- Einfaches und rasches Entschalen und Recycling der EPS-Formteile: Das Rezyclat ist für viele industrielle Zwecke problemlos wieder verwendbar.
- Optimierter Materialverbrauch durch Verwendung gleicher EPS-Formteilen mit geringem Materialdichte für Schachtunterteile aller Nennweiten.

Wirtschaftliche Bauteile für dauerhafte Kanalsysteme



EXACT 1500



Modulares, vollautomatisiertes Produktionssystem für Schachtringe in höchster Maßgenauigkeit

Produktparameter

bis Ø 1800 mm oder bis 1270 x 1270 mm außen, Einzelfertigung

bis 1200 mm Bauhöhe

bis 2300 kg Produktgewicht



Produktspektrum

- Schachtringe und Konen
- Rohrgelenkstücke
- Betonprodukte mit nicht kreisrunden Querschnitten
- Sonstige Produkte auf Anfrage

Anlagenkonzept

- **EXACT 1500** als autonome Maschine mit manuellem Abtransport der Produkte
- **EXACT 1500** als vollautomatische Umlaufanlage Produktion, Transport und Lagerung der Produkte sowie Reinigung, Ölung und Manipulation der Unter- und Obermuffen

Leistungsprofil

- Exakte Spitzenden durch EXACT-Obermuffensystem
- Kurze Umrüstzeiten mittels Formen-Schnellwechselsystem
- Hohe Qualität der sofort-entschalteten Schachtbauteile
- Minimaler Personalaufwand (Ein-Mann-Bedienung möglich)

MAGIC 1501 MAGIC 2500



Produktionsanlage für Schachtbauteile wie Ringe und Konen sowie für Straßenablaufteile und Falzrohre in großen Stückzahlen



Produktparameter MAGIC 1501

bis Ø 820 mm außen, Doppelfertigung

bis Ø 1800 mm oder bis 1800 x 1800 mm außen, Einzelfertigung

bis 1500 mm Bauhöhe

bis 4000 kg Produktgewicht

Produktparameter MAGIC 2500

bis Ø 2700 mm oder bis 1900 x 1900 mm außen, Einzelfertigung

bis 1000 mm Bauhöhe

bis 3000 kg Produktgewicht

Produktspektrum

- Schachtringe und Konen
- Klärgrubenringe und Kammerringe
- Rechteckschächte
- Rohrgelenkstücke
- Sonstige Produkte auf Anfrage

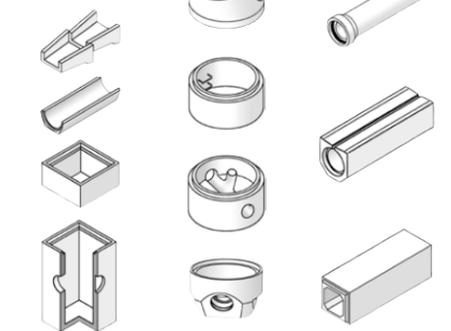
Anlagenkonzept

- **MAGIC** als alleinstehende Maschine mit manuellem Abtransport der Produkte
- **MAGIC** als vollautomatische Umlaufanlage Produktion, Transport und Lagerung der Produkte sowie Reinigung, Ölung und Manipulation der Untermuffen

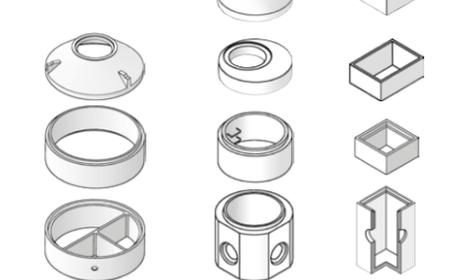
Leistungsprofil

- Einzel- und Mehrfach-Fertigung möglich
- Ein-Mann-Bedienung möglich
- Kurze Umrüstzeiten mittels Formen-Schnellwechselsystem
- Modulares Anlagenkonzept

MAGIC 1501



MAGIC 2500

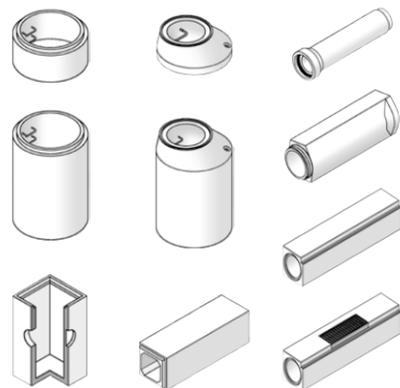


PRECISE



Produktionsanlage für Schachtbauteile sowie bewehrte und unbewehrte Rohre, Entwässerungsrinnen und Gelenkstücke

Produktparameter
bis Ø 820 mm außen, Doppelfertigung
bis Ø 1800 mm oder bis 1270 x 1270 mm außen, Einzelfertigung
bis 2500 mm Bauhöhe
bis 3900 kg Produktgewicht



Produktspektrum

- Schachtbauteile (Schachtringe, Kone, Schachtrohre)
- Bewehrte und unbewehrte Rohre in Einfach- und Doppelfertigung
- Rohrgelenkstücke
- Betonprodukte mit nicht kreisrunden Querschnitten
- Entwässerungsrinnen
- Sonstige Produkte auf Anfrage

Anlagenkonzept

- **PRECISE** als alleinstehende Produktionsmaschine mit manuellem Abtransport der Produkte
- **PRECISE** als vollautomatische Umlaufanlage Produktion, Transport, Lagerung und Prüfung der Produkte sowie Manipulation der Untermuffen

Leistungsprofil

- Einzel- und Doppelfertigung möglich
- Kurze Umrüstzeiten mittels Formen-Schnellwechselsystem
- Hohe Qualität der hergestellten Betonprodukte

RING-MASTER



Für bewehrte oder unbewehrte, runde oder eckige Betonprodukte



Produktspektrum

- Ausgleichsringe mit und ohne Falz
- Deckel, Abdeckplatten, Rahmenteile
- Straßenablaufteile, Entwässerungsteile
- Kleinformatige Schachtringe
- Betonprodukte mit nicht kreisrunden Querschnitten
- Sonstige Produkte auf Anfrage

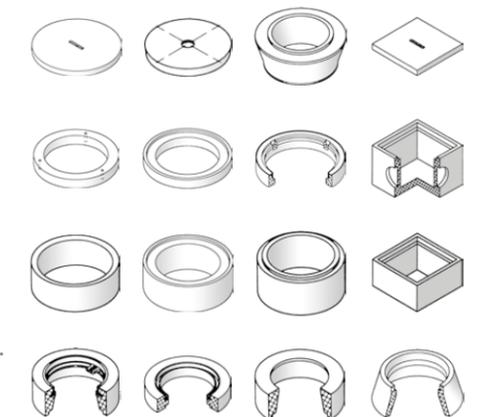
Anlagenkonzept

- **RINGMASTER** als autonome Maschine mit weitgehend manuellem Handling und Produkttransport mit Abfahrwagen
- **RINGMASTER** mit teilautomatisiertem Handling, mit Produktaustragegerät und Abfahrwagen
- **RINGMASTER** als Bestandteil einer vollautomatischen Umlaufanlage, die bis zur Paketierung der Produkte der Produkte sind alle Bereiche erfasst.

Leistungsprofil

- Fertigung ohne Untermuffen möglich, wodurch sich schon während der Produktion eine sehr effiziente Paketierung der Produkte ergibt und kein Untermuffenhandling notwendig ist.
- Fertigung von Deckel, Platten und komplexen Teilen mit Untermuffen
- **RINGMASTER** benötigt kein Maschinenfundament und ist deshalb rasch montiert und in Betrieb gesetzt.
- Rascher, einfacher Formenwechsel möglich
- Einfache Ein-Mann-Bedienung

Produktparameter
bis Ø 1100 mm oder bis 780 x 780 mm außen, Einzelfertigung
bis 300 mm Bauhöhe
bis 250 kg Produktgewicht





SCHLÜSSELBAUER 
TECHNOLOGY

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co. KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
Tel. +43 7735 7144-0
E-mail: sbm@sbm.at | www.sbm.at

SCHLÜSSELBAUER NORTH AMERICA LLC
104 Hartmann Commerce Drive, Lebanon, TN 37090, USA
Tel. +1 615 742 7274
E-mail: support@sbt-na.com | www.sbt-na.com